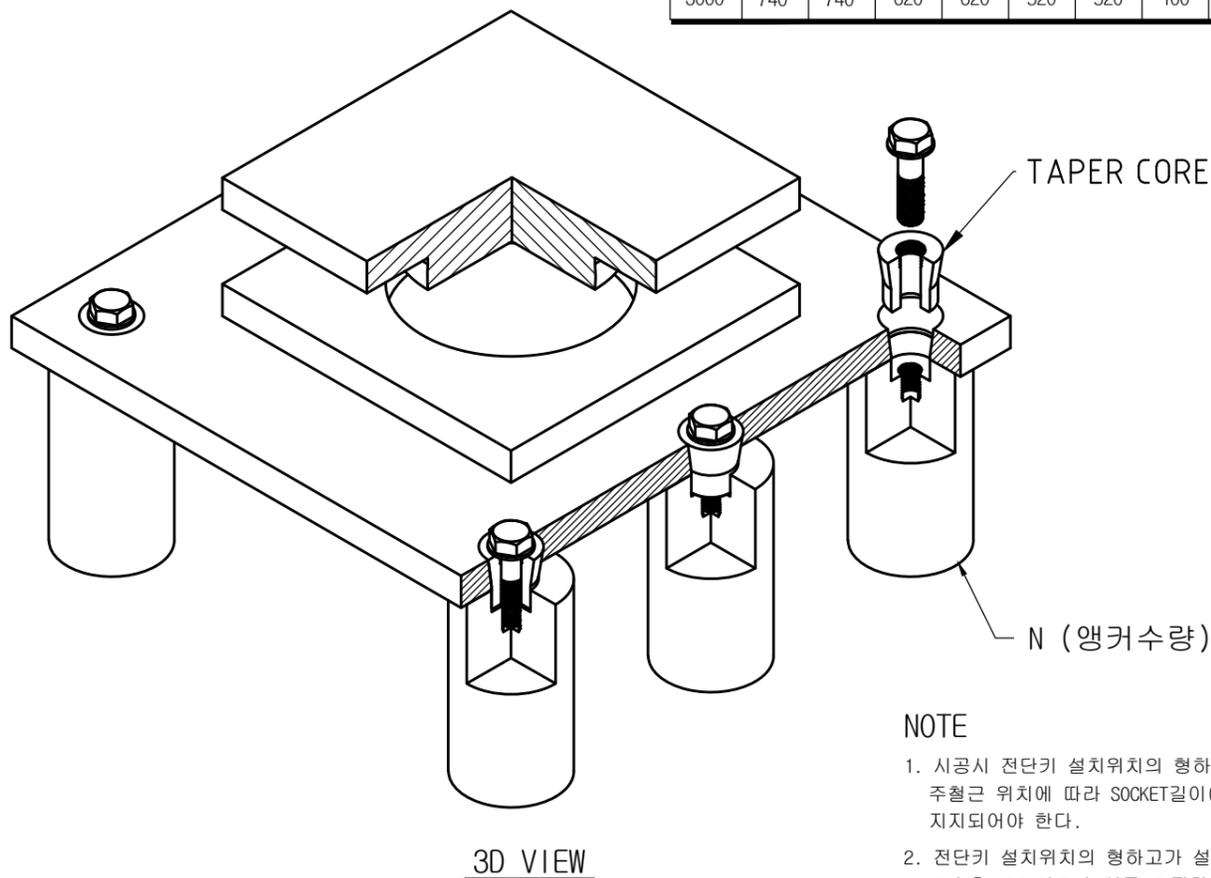
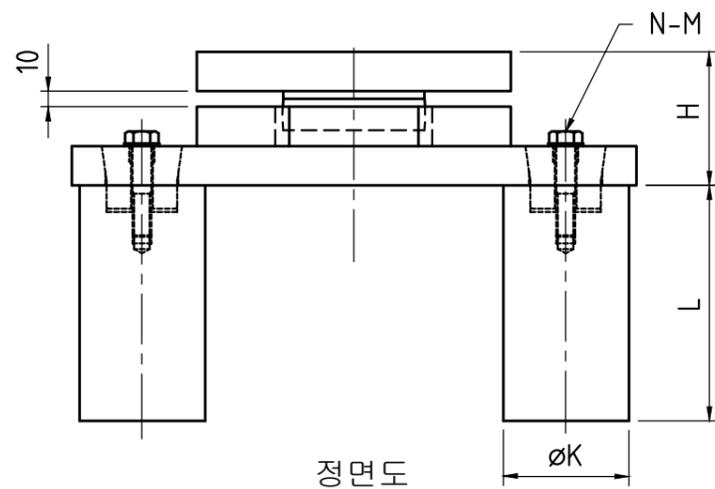
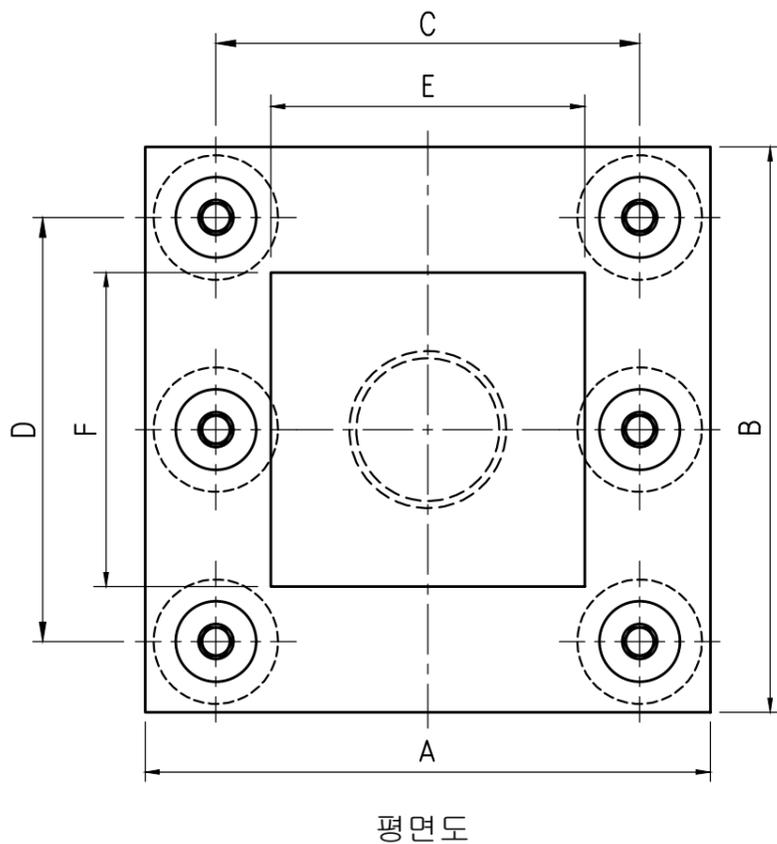


받침형 전단기 양방향(고정) 표준도면

받침형 전단기 제원표

(단위: mm)

전단력 (kN)	하판				상판		높이 (H)	앵커 소켓			앵커수량 N(EA)	중량 (kg/m)
	A	B	C	D	E	F		L	K	M		
500	300	300	230	230	160	160	85	140	60	M10	4	40
750	360	360	270	270	200	200	85	160	80	M12	4	66
1000	450	450	320	320	260	260	85	160	70	M12	6	95
1250	520	520	380	380	320	320	85	160	90	M12	6	140
1500	580	580	470	470	380	380	90	160	100	M16	6	190
1750	640	640	530	530	440	440	100	160	100	M16	8	270
2250	665	665	555	555	465	465	100	180	100	M16	8	300
2500	700	700	580	580	480	480	100	180	110	M16	8	340
3000	740	740	620	620	520	520	100	200	120	M16	8	405



NOTE

1. 시공시 전단기 설치위치의 형하고에 따른 무수축 모르타르 높이 및 코핑 주철근 위치에 따라 SOCKET길이(L)를 조정하여야 하며 주철근과 용접시켜 지지되어야 한다.
2. 전단기 설치위치의 형하고가 설계도와 상이할 경우 감독원의 승인을 득한 후 무수축 모르타르 높이를 조정하여야 한다.
3. 기존받침의 제작공차를 고려하여 양방향 전단기는 5, 10mm의 유격을 두어 제작하여야 한다.
4. 전단기에 정확하고 안정적인 수평력을 전달하고 전단기와 앵커소켓 사이의 슬립으로 인한 볼트 풀림방지를 위하여 테이퍼코어가 적용된 논슬립앵커를 적용한 제품을 사용해야 한다.

현장명	내진보강 전단기 제작 설치 공사	도면번호	축척	일자	제도	설계	검토	승인
도면명	받침형 전단기 양방향(고정) 표준도	BS-SK-F-001	N/S	2020.01.03	S.J.KIM	K.H.NA	Y.W.LEE	<i>[Signature]</i>